

Merkez / Head Office :

*E-5 Üzeri, Küçükyalı Yanyol, Irmak Sk.
Küçükyalı İş Merkezi, D Blok, No : 20, Maltepe, 34852, İstanbul, TÜRKİYE
Telf: + 90 216 417 87 60 / + 90 216 417 95 03 - Fax: + 90 216 489 61 94
www.deltaendustriyel.com - E-mail : delta@deltaendustriyel.com*

İthalat / Import Center :

*Gap Petrol A.Ş.
Topkapı / 34020, İstanbul
Telf. : + 90 212 482 17 45 , Fax : + 90 212 481 97 59
www.gappetrol.com - E-mail : rozer@gappetrol.com*

DELTA COLOR 100 M / SOĞUK KARARTMA

TEKNİK ÖZELLİKLER

DELTA COLOR 100 M demir ve çelik malzemelerin oda sıcaklığında siyah renklenmesini sağlayan , tek komponentten oluşan sıvı, zayıf asidik bir üründür. Uygun koruyucu yağların kullanılması ile malzemenin korozyon dayanımı artırılır.

Siyah renklendirme işlemi parçanın alaşımına ve süreye bağlıdır.

DELTA COLOR 100 M prosesi yukarıda belirtilen amaçlara uygun , daha düşük enerji tüketimi ve daha yüksek proses verimliliği altında , kirliliği daha az olan, çalışanın da emniyetini göz önünde bulunduran bir prostestir.

BANYO HAZIRLAMA

Soğuk siyahlandırma işlemine tabi tutulacak ürünlerin yağı çok iyi bir şekilde alınmış olmalıdır.

Tank Malzemesi : Polipropilen, polietilen veya paslanmaz çelik olmalıdır.

Kuruluş Konsantrasyonu : % 30 v/v **DELTA COLOR 100 M**

(100 litre banyo için ; 30 lt. **DELTA COLOR 100 M** üzerine 70 Lt. su ilave edilerek banyo hazırlanır.)

Isıl işlem görmüş malzemeler için malzemelerin soğuk siyahlandırma banyosundaki kalma zamanı 25-30 dakikadır.

Sıcaklık : Oda Sıcaklığı

Zaman : 5 – 30 dakika

Yukarıda verilen değerler teorik değerlerdir. Banyo kuruluşu sırasında işletme proses parametreleri tespit edilir.

Banyo kurulduktan sonra iyice karıştırılmalı ve 10 - 15 dakika sonra prosteste çalışmaya başlanılmalıdır. Banyo hergün düzenli çalışmayıp dur-kalklı çalışacak ise de çalışmaya başlamadan önce banyo karıştırılmalıdır. Banyo da çamurlaşma olduğunda da dekante edilmeli veya uygun bir filtre sistemi kullanılmalıdır.

Merkez / Head Office :

E-5 Üzeri, Küçükyalı Yanyol, Irmak Sk.

Küçükyalı İş Merkezi, D Blok, No : 20, Maltepe, 34852, İstanbul, TÜRKİYE

Telf: + 90 216 417 87 60 / + 90 216 417 95 03 - Fax: + 90 216 489 61 94

www.deltaendustriyel.com - E-mail : delta@deltaendustriyel.com

İthalat / Import Center :

Gap Petrol A.Ş.

Topkapı / 34020, İstanbul

Telf: : + 90 212 482 17 45 , Fax : + 90 212 481 97 59

www.gappetrol.com - E-mail : rozer@gappetrol.com

İŞLEM SIRASI

- 1- Kuvvetli **Alkali Yağ Alma** (**DELTA CLEAN R 5000** kullanılması tavsiye edilir. % 5 -10 w/v ; 65-80°C ; 5 - 10 dakika)
- 2- Durulama- Taşırmalı olmalıdır.
- 3- **Asit Aktivasyon** (**DELTA ACID 7034 Y** kullanılması önerilir. Oda Sıcaklığı ; % 25-30 v/v ; 2 - 5 dakika)
- 4- Durulama – Taşırmalı olmalıdır.
- 5- **Siyahlandırma** (**DELTA COLOR 100 M** banyosuna daldırma. % 30 v /v ; Oda sıcaklığı ; 5- 30 dakika)
- 6- Durulama
- 7- **Koruyucu Yağ** ile koruma (% 100 **TECTYL 800 D** , Oda sıcaklığı, 1-2 dakika.)

Koruyucu yağdan çıkan malzemeler min. 30 dakika havada dokunulmadan bekletilir.

Siyahlandırma işlemi esnasında malzeme geçişi ile birlikte banyoda demir çözünürlüğü artacaktır. Bu durum çamurlaşmaya neden olacaktır. Verimliliğini arttırmak için banyodaki çamur alınmalıdır. Bunun için max. 50 mikronluk kartuş filtreler kullanılabilir.

BANYO ANALİZİ VE İŞLETME

Soğuk siyahlandırma banyosu periyodik olarak çamuru alınmak koşulu ile yenilenebilir.

Banyo Analizi

- 1- Test tüpüne 10 ml. banyo çözeltisi alınır.
- 2- Üzerine 50 ml. seviyesine kadar saf su ilave edilir .
- 3- 1-2 damla fenol ftalein indikatörü damlatılır, çalkalanır.
- 4- 0.1 N NaOH ile maviden siyaha dönene kadar titrasyon yapılır.

EMNİYET

Çözeltiler ile teması halinde bol su ile yıkanmalıdır. Yaralanma halinde doktora başvurulmalıdır. Atık arıtma işlemi için ; lütfen bizi arayınız.

SİPARİŞ ŞEKLİ

ÜRÜN ADI

DELTA COLOR 100 M

ÜRÜN TANIMI

Soğuk Siyahlandırma

AMBALAJ

30 KG.PE BİDON

DEPOLAMA KOŞULLARI

Malzemelerin ağzı açılmadan , (**+ 4 ; +30 °C**) depolama koşullarında min. 1 yıl.