

*Merkez / Head Office :*

E-5 Üzeri, Küçükyalı Yanyol, Irmak Sk.  
Küçükyalı İş Merkezi, D Blok, No : 20, Maltepe, 34852, İstanbul, TÜRKİYE  
Telf: + 90 216 417 87 60 / + 90 216 417 95 03 - Fax: + 90 216 489 61 94  
www.deltaendustriyel.com - E-mail : delta@deltaendustriyel.com

*İthalat / Import Center :*

Gap Petrol A.Ş.  
Topkapı / 34020, İstanbul  
Telf. : + 90 212 482 17 45 , Fax : + 90 212 481 97 59  
www.gappetrol.com - E-mail : rozer@gappetrol.com

## **DELTA TOX ST 1000 / SİYAH OKSİDASYON**

**( SICAK SİYAH KARARTMA )**

### **TEKNİK ÖZELLİKLER**

**DELTA TOX ST 1000**, demir ve çelik malzemelerin siyah oksidasyonunu sağlayan kullanıma hazır, toz bir kimyasaldır.

### **BANYO HAZIRLAMA**

**Konsantrasyon** : % 80-100 **DELTA TOX ST 1000** + % 1 **DELTA ADD 1000**  
(DELTADD Oksidasyon dengeleyicidir. )

İstenilen miktar kadar **DELTA TOX ST 1000** banyoya konur ve üzerine çalışma seviyesine kadar su ile doldurulur. Banyo ısıtılırken malzeme karıştırılarak çözündürülür.

**Sıcaklık** : 140 –150 °C

**Zaman** : 15 – 30 dak.

### **TEÇHİZAT**

**Tank** : Isı izolasyonlu döküm,çelik veya paslanmaz.  
**Isıtıcı** : Paslanmaz,teflon veya çelik.  
**Not** : Isıtma homojen ve termostatik kontrollü olmalıdır.

### **İŞLEM SIRASI**

- 1- Kuvvetli Alkali Yağ Alma ( **DELTA CLEAN A 500** )
- 2- Durulama
- 3- **DALTA TOX ST 1000** (140-150 °C;15-30 dakika)
- 4- Durulama
- 5- Kurutma
- 6- Yağ bazlı **TECTYL 800 D** Koruyucu yağ ile koruma yapılır (daldırma usulu )

Merkez / Head Office :

E-5 Üzeri, Küçükyalı Yanyol, Irmak Sk.  
Küçükyalı İş Merkezi, D Blok, No : 20, Maltepe, 34852, İstanbul, TÜRKİYE  
Telf: + 90 216 417 87 60 / + 90 216 417 95 03 - Fax: + 90 216 489 61 94  
www.deltaendustriyel.com - E-mail : delta@deltaendustriyel.com

İthalat / Import Center :

Gap Petrol A.Ş.  
Topkapı / 34020, İstanbul  
Telf. : + 90 212 482 17 45 , Fax : + 90 212 481 97 59  
www.gappetrol.com - E-mail : rozer@gappetrol.com

## **BANYO BAKIMI VE İŞLETME**

100 litrelik bir banyo ile yaklaşık 30-50 m<sup>2</sup> arası bir yüzeyin siyah oksidasyonu yapılabilmektedir. Zaman **zaman banyo seviyesi su** ile tamamlanmalıdır ancak bu işlem **banyo 50-80 °C sıcaklıkta** iken yapılmalıdır. Banyo **çalışma sıcaklığına ulaşmadan kaynamaya başlıyorsa**, banyoya **DELTA TOX ST 1000** ilave edilerek kaynamanın durdurulması ve sıcaklığın yükselmesi sağlanmalıdır.

***Banyo çok kirlendiği veya ilk kuruluşun dörtte biri kadar DELTATOX ST 1000 ve gerektiği kadar DELTADD 1000 ilave edildikten yada bütün bunlara rağmen siyahlandırma işlemi istenildiği gibi oluşmuyorsa banyo değiştirilmelidir.***

Sıcak siyah oksidasyon işlemi uygulanmış parçalar işlem sonunda banyodan çıkartılır ve durulanır. Bu sırada malzemenin özelliğine ve uygulanan mekanik işleme göre parça yüzeyinde bir demir çamuru oluşabilir. Bu çamur akan su altında bir sünger veya naylon fırça ile temizlenmelidir.

Temizlenen parçalar kurutulur ve koruyucu yağ ile yağlanır. Koruyucu yağ uygulanan parçalarda homojen ve parlak siyah rengin oluşması gerekmektedir. Eğer renkte farklılıklar gözleniyorsa banyo bakımı yapılmalıdır.

## **EMNİYET**

**DELTA TOX ST 1000** kuvvetli alkali bir malzeme olduğundan ilave edilirken ve çalışırken koruyucu giysilerin (eldiven, gözlük) kullanılması gerekmektedir. Yüz ve deri ile teması halinde bol su ile yıkanmalıdır. Yaralanma halinde doktora başvurulmalıdır.

## **DEŞARJ**

Yerel yönetmeliklere ve ürünün MSDS dokümanına uygun olarak desarj edilmelidir.

## **ŞİPARİŞ ŞEKLİ**

### **ÜRÜN ADI**

**DELTA TOX ST 1000**  
**DELTA ADD 1000**

### **ÜRÜN TANIMI**

SİYAH OKSİDASYON  
OKSİDASYON DENGELEYİCİ

### **AMBALAJ**

25 KG. JÜT ÇUVAL  
1 //2/ 4 KG. PE BİDON

## **DEPOLAMA KOŞULLARI**

**Malzemelerin ağzı açılmadan (+4 ;+30 °C) depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 1 yıl.**